

# Machinespecificaties



## Slitten

Ingaand materiaal						Gereed product				
	Binnendiameter [mm]	Buitendiameter [mm]	Breedte [mm]	Dikte [mm]	Gewicht [kg]	Binnendiameter [mm]	Buitendiameter [mm]	Breedte [mm]	Dikte [mm]	Gewicht [kg]
Slitter 1	405 - 508 - 610	1800	20 - 600	0,1 - 4	5.000	406 - 508	1.200	8 - 500	0,1 - 4*	1500
Slitter 2	508 - 610	1800	360 - 1750	0,5 - 3,5	25.000	508 - 610	1.800	30 - 1750	0,5 - 3,5	6000

\* 3 mm in staal, 4 mm in aluminium

## Decoilen

Ingaand materiaal						Gereed product				
	Binnendiameter [mm]	Buitendiameter [mm]	Breedte [mm]	Dikte [mm]	Gewicht [kg]	Min. knipmaat [mm]	Max. knipmaat [mm]	Bezoombreedte [mm]	Max. paltehoogte [mm]	Gewicht [kg]
Decoiler GEORG	508 - 610	2200	300 - 1580	0,5 - 4	30.000	200 x 300	1580 x 6000	30 - 200	500	5.000

Maximale mate van oscilering 50mm

Geoscileerde coils zijn onder voorwaarden te bezomen.

Plaatbreedte = Coilbreedte + mate van oscilering – bezoombreedte

## Knippen

Ingaand materiaal						Gereed product				
	Min invoermaat [mm]	Max invoermaat [mm]	Dikte [mm]	Stapelhoogte [mm]	Gewicht [kg]	Min. knipmaat [mm]	Max. knipmaat [mm]	Dikte [mm]	Stapelhoogte [mm]	Gewicht [kg]
Knipcentrum AMADA	300 x 600	3100 x 2020	0,4 - 3,5	500	5.000	35	1.300	0,4 - 3,5	500	3000
Handschaar SAFAN	-	2000 x 4300	0,5 - 6	-	5.000	5	1.400	0,5 - 6	500	5000