

Koudgewalst Band & Plaat

Koudgewalst staal, standaard vervorm / dieptrekwaliteit volgens EN 10130

| Norm | | Mechanische eigenschappen | | | | | Chemische samenstelling | | | | |
|----------|--------------------|---------------------------------|-------------------------|--------------|--------|--------|-------------------------|---------------|---------------|----------------|----------------|
| EN 10130 | EN 10027-2 Mat-Nr. | Re [N/mm ²] max. | Rm [N/mm ²] | A80 min. [%] | r min. | n min. | C [%] max. | P [%] max. | S [%] max. | Mn [%] max. | Ti [%] max. |
| DC01 | 10.330 | 280 | 270 - 410 | 28 | | | 0,12 | 0,045 | 0,045 | 0,6 | - |
| DC03 | 10.347 | 240 | 270 - 370 | 34 | | | 0,1 | 0,035 | 0,035 | 0,45 | - |
| DC04 | 10.338 | 210 | 270 - 350 | 38 | 1,6 | 0,18 | 0,08 | 0,03 | 0,03 | 0,4 | - |
| DC05 | 10.312 | 180 | 270 - 330 | 40 | 1,9 | 0,2 | 0,06 | 0,025 | 0,025 | 0,35 | - |
| DC06 | 10.873 | 170 | 270 - 330 | 41 | 2,1 | 0,22 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,25 | 0,3 |
| DC07 | 10.898 | 150 | 250 - 310 | 44 | 2,5 | 0,23 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,2 | 0,2 |

r = verticale anisotropie

n = koudversteving

Staal met hogere rekgrens voor koudvervormen volgens DIN EN 10268

| Norm | | Mechanische eigenschappen | | | | | Chemische samenstelling | | | | | | | |
|----------|--------------------|---------------------------|-------------------------|-------------|--------|--------|-------------------------|----------------|----------------|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|
| EN 10268 | EN 10027-2 Mat-Nr. | Re [N/mm ²] | Rm [N/mm ²] | A80min. [%] | r min. | n min. | C [%] max. | Si [%] max. | Mn [%] max. | P [%] max. | S [%] max. | Al [%] min. | Ti [%] max. | Nb [%] max. |
| HC180Y | 10.922 | 180 - 230 | 340 - 400 | 36 | 1,7 | 0,19 | 0,01 | 0,3 | 0,7 | 0,06 | 0,025 | 0,01 | 0,12 | - |
| HC180P | 10.342 | 180 - 230 | 280 - 360 | 34 | 1,6 | 0,17 | 0,05 | 0,4 | 0,6 | 0,08 | 0,025 | 0,015 | - | - |
| HC180B | 10.395 | 180 - 230 | 300 - 360 | 34 | 1,6 | 0,17 | 0,05 | 0,5 | 0,7 | 0,06 | 0,025 | 0,015 | - | - |
| HC220Y | 10.925 | 220 - 270 | 350 - 420 | 34 | 1,6 | 0,18 | 0,01 | 0,3 | 0,9 | 0,08 | 0,026 | 0,01 | 0,12 | - |
| HC220I | 10.346 | 220 - 270 | 300 - 380 | 34 | - | 0,18 | 0,07 | 0,5 | 0,5 | 0,05 | 0,025 | 0,015 | 0,05 | - |
| HC220P | 10.397 | 220 - 270 | 320 - 400 | 32 | 1,3 | 0,16 | 0,07 | 0,5 | 0,7 | 0,08 | 0,025 | 0,015 | - | - |
| HC220B | 10.396 | 220 - 270 | 320 - 400 | 32 | 1,5 | 0,16 | 0,06 | 0,5 | 0,7 | 0,08 | 0,025 | 0,015 | - | - |
| HC260Y | 10.928 | 260 - 320 | 380 - 440 | 32 | 1,4 | 0,17 | 0,01 | 0,3 | 1,6 | 0,1 | 0,025 | 0,01 | 0,12 | - |
| HC260I | 10.349 | 260 - 310 | 320 - 400 | 32 | - | 0,17 | 0,07 | 0,5 | 0,5 | 0,05 | 0,025 | 0,015 | 0,05 | - |
| HC260P | 10.417 | 260 - 320 | 360 - 440 | 29 | - | - | 0,08 | 0,5 | 0,7 | 0,1 | 0,025 | 0,015 | - | - |
| HC260B | 10.400 | 260 - 320 | 360 - 440 | 29 | - | - | 0,08 | 0,5 | 0,7 | 0,1 | 0,025 | 0,015 | - | - |
| HC260LA | 10.480 | 260 - 330 | 350 - 430 | 26 | - | - | 0,1 | 0,5 | 0,6 | 0,025 | 0,025 | 0,015 | 0,15 | - |
| HC300I | 10.447 | 300 - 350 | 340 - 440 | 30 | - | 0,16 | 0,08 | 0,5 | 0,7 | 0,08 | 0,025 | 0,015 | 0,05 | - |
| HC300P | 10.448 | 300 - 360 | 400 - 480 | 26 | | | 0,1 | 0,5 | 0,7 | 0,12 | 0,025 | 0,015 | - | - |
| HC300B | 10.444 | 300 - 360 | 400 - 480 | 26 | | | 0,1 | 0,5 | 0,7 | 0,12 | 0,025 | 0,015 | - | - |
| HC300LA | 10.489 | 300 - 380 | 380 - 480 | 23 | | | 0,1 | 0,5 | 1 | 0,025 | 0,025 | 0,015 | 0,15 | 0,09 |
| HC340LA | 10.548 | 340 - 420 | 410 - 510 | 21 | | | 0,1 | 0,5 | 1,1 | 0,025 | 0,025 | 0,015 | 0,15 | 0,09 |
| HC380LA | 10.550 | 380 - 480 | 440 - 560 | 19 | | | 0,1 | 0,5 | 1,6 | 0,025 | 0,025 | 0,015 | 0,15 | 0,09 |
| HC420LA | 10.556 | 420 - 520 | 470 - 590 | 17 | | | 0,1 | 0,5 | 1,6 | 0,025 | 0,025 | 0,015 | 0,15 | 0,09 |

B Bake-hardening; P fosforgelegeerd; Y Interstitial free; LA mikrolegeert; I Isotroop

Ongelegeerd bouwstaal volgens DIN 1623

| Norm | | | Mechanische eigenschappen | | | Chemische samenstelling | | | | |
|----------|-------------------|--------------------|---------------------------------|-------------------------|-------------|-------------------------|----------------|----------------|---------------|---------------|
| DIN 1623 | DIN 1623 T2 (alt) | EN 10027-2 Mat-Nr. | Re [N/mm ²] min. | Rm [N/mm ²] | A80min. [%] | C [%] max. | Si [%] max. | Mn [%] max. | P [%] max. | S [%] max. |
| S 215 G | St 37-3 G | 1.0116 G | 215 | 360 - 510 | 20 | 0,17 | - | 1,5 | 0,03 | 0,025 |
| S 245 G | St 44-3 G | 1.0144 G | 245 | 430 - 580 | 18 | 0,2 | - | 1,6 | 0,03 | 0,025 |
| S 325 G | St 52-3 G | 1.0570 G | 325 | 510 - 680 | 16 | 0,2 | 0,55 | 1,6 | 0,03 | 0,025 |

Koudgewalst staal, emalleerbaarheid volgens DIN EN 10209

| Norm | | Mechanische eigenschappen | | | | Chemische samenstelling | |
|----------|--------------------|---------------------------------|-------------------------|-------------|--------|-------------------------|----------------|
| EN 10209 | EN 10027-2 Mat-Nr. | Re [N/mm ²] max. | Rm [N/mm ²] | A80min. [%] | r min. | C [%] max. | Ti [%] max. |
| DC01EK | 10.390 | 270 | 270 - 390 | 30 | - | 0,08 | - |
| DC04EK | 10.392 | 220 | 270 - 350 | 36 | - | 0,08 | - |
| DC06EK | 10.869 | 190 | 270 - 350 | 38 | 1,6 | 0,02 | 0,3 |
| DC03ED | 10.399 | 240 | 270 - 370 | 34 | - | - | - |
| DC04ED | 10.394 | 210 | 270 - 350 | 38 | - | - | - |
| DC06ED | 10.872 | 190 | 270 - 350 | 38 | 1,6 | 0,02 | 0,3 |

Andere soorten / materialen op aanvraag

Oppervlak en finish

| Oppervlak | Finish |
|-----------|---------|
| A of B | geolied |

A = standaard oppervlak

B = beste oppervlak tbv zichtbare (gelakte) onderdelen

Toleranties op afmeting en vorm volgens EN 10131