

Leverprogramma



Senzimir verzinkte Band & Plaat

Continue thermisch verzinkt staal, standaard vervorm / dieptrekbaarheid volgens DIN EN 10346 (Z/ZF/ZA/AZ)

Norm			Mechanische eigenschappen					Chemische samenstelling					
EN 10346	EN 10027-2 Mat-Nr.	Soort zinkplage	Re [N/mm ²] max.	Rm [N/mm ²]	A80 min. [%]	r min.	n min.	C [%] max.	Si [%] max.	Mn [%] max.	P [%] max.	S [%] max.	Ti [%] max.
DX51D	10226	+Z, +ZA, +AZ	–	270 - 500	22	–	–	0,18	0,5	1,2	0,12	0,045	0,3
DX51D	10226	+ZF	–	270 - 500	22	–	–	0,18	0,5	1,2	0,12	0,045	0,3
DX52D	10350	+Z, +ZA, +AZ	140 - 300*	270 - 420	26	–	–	0,12	0,5	0,6	0,1	0,045	0,3
DX52D	10350	+ZF	140 - 300*	270 - 420	26	–	–	0,12	0,5	0,6	0,1	0,045	0,3
DX53D	10355	+Z, +ZA, +AZ	140 - 260	270 - 380	30	–	–	0,12	0,5	0,6	0,1	0,045	0,3
DX53D	10355	+ZF	140 - 260	270 - 380	30	–	–	0,12	0,5	0,6	0,1	0,045	0,3
DX54D	10306	+Z, +ZA	120 - 220	260 - 350	36	1,6	0,18	0,12	0,5	0,6	0,1	0,045	0,3
DX54D	10306	+ZF	120 - 220	260 - 350	34	1,4	0,18	0,12	0,5	0,6	0,1	0,045	0,3
DX54D	10306	+AZ	120 - 220	260 - 350	36	–	–	0,12	0,5	0,6	0,1	0,045	0,3
DX56D	10322	+Z, +ZA	120 - 180	260 - 350	39	1,9	0,21	0,12	0,5	0,6	0,1	0,045	0,3
DX56D	10322	+ZF	120 - 180	260 - 350	37	1,7	0,2	0,12	0,5	0,6	0,1	0,045	0,3
DX57D	10853	+Z, +ZA	120 - 170	260 - 350	41	2,1	0,22	0,12	0,5	0,6	0,1	0,045	0,3
DX57D	10853	+ZF	120 - 170	260 - 350	39	1,9	0,21	0,12	0,5	0,6	0,1	0,045	0,3

Z Zenzimir verzinkt, 100 % zink; ZA Galvan, 5% aluminium rest zink; AZ aluzink, 55% aluminium 1,6% silicium rest zink; ZF Galvannealed, gehomogeniseerd oppervlak

* alleen bij oppervlak RB en RC

Continue thermisch verzinkt staal met hogere rekgrens voor koudvervormen volgens DIN EN 10346

Norm			Mechanische eigenschappen					Chemische samenstelling							
EN 10346	EN 10027-2 Mat-Nr.	Soort zinkplage	Re [N/mm ²]	Rm [N/mm ²]	A80 min. [%]	r min.	n min.	C [%] max.	Si [%] max.	Mn [%] max.	P [%] max.	S [%] max.	Al [%] min.	Ti [%] max.	Nb [%] max.
HX160YD	10910	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	160 bis 220	300 bis 360	37	1,9	0,2	0,01	0,15	0,7	0,06	0,025	≤ 0,10	0,12	0,09
HX180YD	10921	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	180 bis 240	340 bis 400	34	1,7	0,18	0,01	0,15	0,7	0,06	0,025	≤ 0,10	0,12	0,09
HX180BD	10914	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	180 bis 240	300 bis 360	34	1,5	0,16	0,04	0,5	0,7	0,06	0,025	≤ 0,10	0,12	0,09
HX220YD	10923	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	220 bis 280	340 bis 410	32	1,5	0,17	0,01	0,1	0,9	0,08	0,025	≤ 0,10	0,12	0,09
HX220BD	10919	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	220 bis 280	340 bis 400	32	1,2	0,15	0,06	0,5	0,7	0,08	0,025	≤ 0,10	0,12	0,09
HX260YD	10926	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	260 bis 320	380 bis 440	30	1,4	0,16	0,01	0,1	1,6	0,1	0,025	≤ 0,10	0,12	0,09
HX260BD	10924	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	260 bis 320	360 bis 440	28	–	–	0,11	0,5	0,7	0,1	0,025	≤ 0,10	0,12	0,09
HX260LAD	10929	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	260 bis 330	350 bis 430	26	–	–	0,11	0,5	0,6	0,025	0,025	≥ 0,015	0,15	0,09
HX300YD	10927	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	300 bis 360	390 bis 470	27	1,3	0,15	0,01	0,3	1,3	0,1	0,025	≤ 0,10	0,12	0,09
HX300BD	10930	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	300 bis 360	400 bis 480	26	–	–	0,11	0,5	0,8	0,12	0,025	≤ 0,10	0,12	0,09
HX300LAD	10932	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	300 bis 380	380 bis 480	23	–	–	0,11	0,5	1	0,03	0,025	≥ 0,015	0,15	0,09
HX340LAD	10933	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	340 bis 420	410 bis 510	21	–	–	0,11	0,5	1	0,03	0,025	≥ 0,015	0,15	0,09
HX380LAD	10934	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	380 bis 480	440 bis 560	19	–	–	0,11	0,5	1,4	0,03	0,025	≥ 0,015	0,15	0,09
HX420LAD	10935	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	420 bis 520	470 bis 590	17	–	–	0,11	0,5	1,4	0,03	0,025	≥ 0,015	0,15	0,09
HX460LAD	10990	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	460 bis 560	500 bis 640	15	–	–	0,15	0,5	1,7	0,03	0,025	≥ 0,015	0,15	0,09
HX500LAD	10991	+Z, +ZF, +ZA, +A _i	500 bis 620	530 bis 690	13	–	–	0,15	0,5	1,7	0,03	0,025	≥ 0,015	0,15	0,09

B Bake-hardening; P Fosforgelegeerd; Y Interstitial free; LA mikrogelegeert

Continue thermisch verzinkt bouwstaal volgens DIN 1623

Norm			Mechanische eigenschappen				Chemische samenstelling				
EN 10346	EN 10027-2 Mat-Nr.	Soort zinkplage	DIN 17162	Re [N/mm ²] min.	Rm [N/mm ²]	A80 min. [%]	C [%] max.	Si [%] max.	Mn [%] max.	P [%] max.	S [%] max.
S220GD	10241	+Z, +ZA	–	220	300	20	0,2	0,6	1,7	0,1	0,045
S220GD	10241	+ZF, +AZ	–	220	300	20	0,2	0,6	1,7	0,1	0,045
S250GD	10242	+Z, +ZA	StE250-2 Z	250	330	19	0,2	0,6	1,7	0,1	0,045
S250GD	10242	+ZF, +AZ	StE250-2 Z	250	330	19	0,2	0,6	1,7	0,1	0,045
S280GD	10244	+Z, +ZA	StE280-2 Z	280	360	18	0,2	0,6	1,7	0,1	0,045
S280GD	10244	+ZF, +AZ	StE280-2 Z	280	360	18	0,2	0,6	1,7	0,1	0,045
S320GD	10250	+Z, +ZA	StE320-2 Z	320	390	17	0,2	0,6	1,7	0,1	0,045
S320GD	10250	+ZF, +AZ	StE320-2 Z	320	390	17	0,2	0,6	1,7	0,1	0,045
S350GD	10529	+Z, +ZA	StE350-2 Z	350	420	16	0,2	0,6	1,7	0,1	0,045
S350GD	10529	+ZF, +AZ	StE350-2 Z	350	420	16	0,2	0,6	1,7	0,1	0,045
S550GD	10531	+Z, +ZA	–	550	560	–	0,2	0,6	1,7	0,1	0,045
S550GD	10531	+ZF, +AZ	–	550	560	–	0,2	0,6	1,7	0,1	0,045

Oppervlak en finish

Oppervlak	Finish	Nabehandeling
RA, RB, RC	NA, MA, MB, MC	C, O, CO, U

RA = standaard oppervlak

RB = verbeterd oppervlak

RC = beste oppervlak

NA = ongedefinieerde bloemgrootte, standaard oppervlak

MA = verkleinde bloemgrootte, standaard oppervlak

MB = verkleinde bloemgrootte, koudnagewalst, verbeterd oppervlak

MC = verkleinde bloemgrootte, koudnagewalst, beste oppervlak

C = Chemisch gepassiveerd

O = Geolied

CO = Chemisch gepassiveerd en geolied

U = Onbehandeld

Toleranties op afmeting en vorm volgens EN 10143